

製品仕様書

光路調整用ツール MCD100（ノズル芯出し器）【ファイバーレーザー切断機用】



概要

高精度イメージセンサーと専用光学部品、画像認識アルゴリズムにより、ファイバーレーザー切断機のノズル中心とレッドライト（ガイド光）の同軸ずれ量（ $\Delta X/\Delta Y$ ）を画面にリアルタイム表示します。従来のテープ痕による目視確認に代わり、切断ヘッドの芯出し作業を速く・正確に行えます。「位置合わせ → フォロー → 調整」の3ステップで、画面表示が緑になれば芯出し完了です。

主要仕様

項目	仕様
型番	MCD100
製品名	光路調整用ツール（Manual Center Device）
用途	ファイバーレーザー切断機のノズル・光路（レッドライト）の同軸確認と芯出し補正
カメラ解像度	1920 × 1200
フォロー高さ	1 mm
繰返し精度	0.02 mm 以下
絶対精度	0.05 mm 以下
表示画面	4.5インチ（ノズル内径・ $\Delta X/\Delta Y$ ・リアルタイム画像・電池残量を表示）
光源	青色光
電源	21700 リチウムイオン電池（※電池は付属しません）
充電方式	USB Type-C（5V）
電池容量	4500 mAh（0.2C）
消費電力	4 W 未満
寸法	180 × 80 × 82.5 mm（L×W×H）
重量	約 1 kg
保護等級	IP64
使用温度／湿度	0～60℃ ／ 0～70%RH（結露なきこと）
認証	CE
付属品	USB Type-C – Type-A ケーブル 1本
メーカー	Shanghai BOCHU CNC Technology Co., Ltd.

※ 電池（21700 リチウムイオン電池）は付属しません。市販品を別途ご用意ください。 ※ 認識窓のガラス面には直接手を触れないでください。

販売元

株式会社リンシュンドウ サンマックスレーザー販売開発部
〒502-0013 岐阜県岐阜市中川原4丁目47番地 サンマックスビル
TEL 058-294-7333 FAX 058-294-0020 E-mail: lasermachine.com@gmail.com
登録番号 T6200001005823