

80W レーザー管のアノード線、カソード線はネジ止めの場合と棒端子への固定の場合があります。

LT1390 および LT1390 V2(の一部) で使用されている棒端子のレーザー管に変えて、ネジ止めのレーザー管を取り付ける場合、アノード線の変更などが必要です。

レーザー管に付属する換装用キットを使用してください。

#### 換装用キット

カソード側用



丸端子 x 1

アノード側用



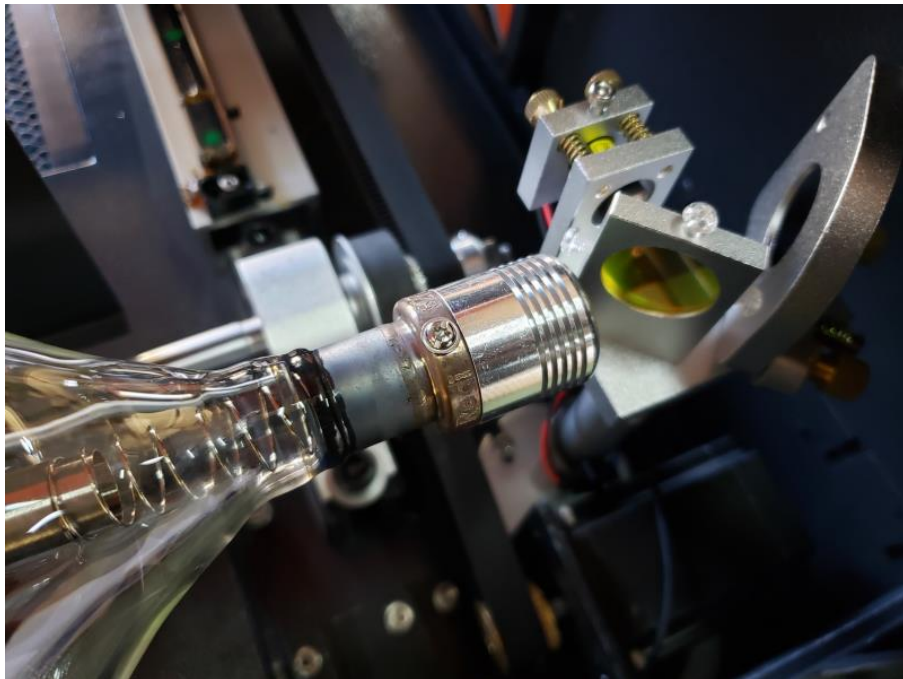
配線 x 1

## カソード側

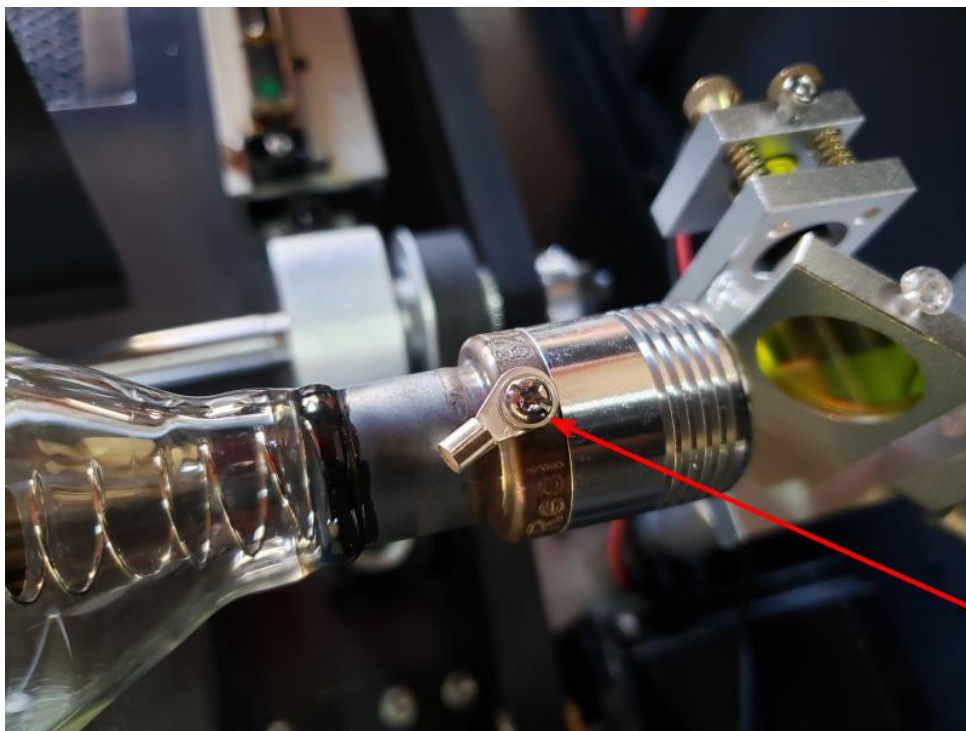
レーザー加工機の背面側から見て右側、レーザーが照射される側の黒く細い線です。

既存の配線はワニ口クリップで挟むようになっています。新しいレーザー管でもワニ口の配線はそのまま使用します。付属の丸端子を固定して、それをワニ口クリップではさみます。

## レーザー管のカソード側



付属の端子をネジ止めします。



付属の端子をネジ止めする

ネジ止めした端子を既存のワニ口クリップではさみます。



## アノード側

レーザー加工機の背面側から見て左側の赤く太い線です。配線自体を交換します。既存の配線の通り道を確認して、同じように配線してください。既存の配線については抜き取ってください。

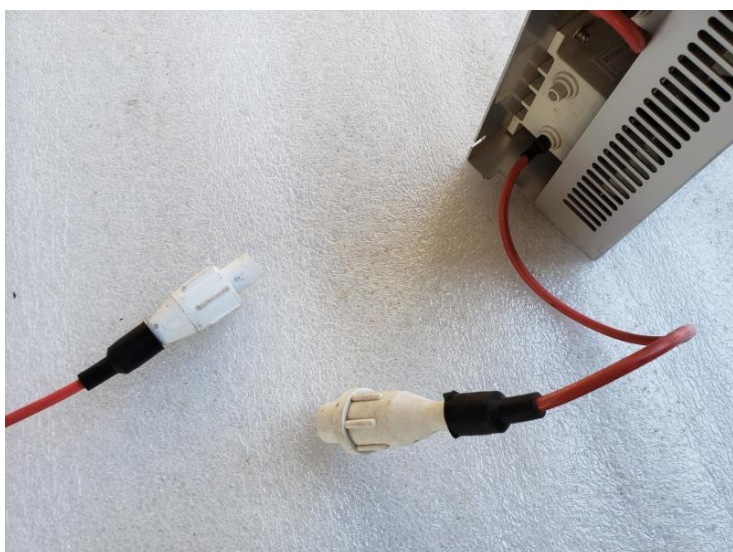
配線の白いコネクタ側はレーザー電源に接続します。

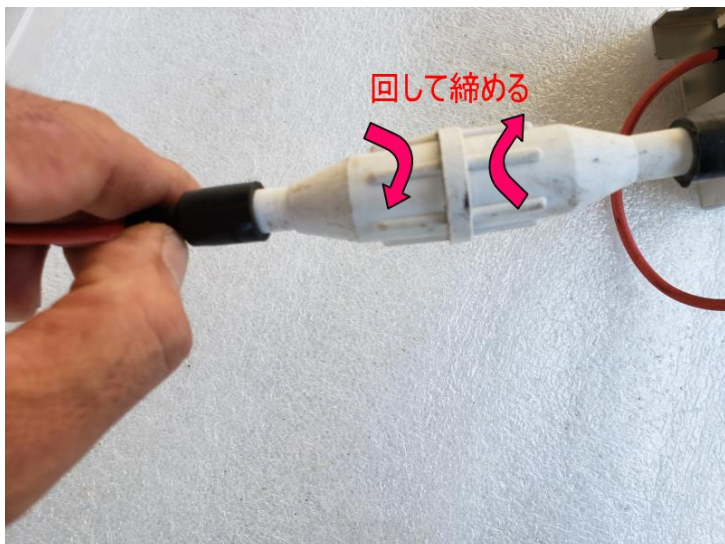
丸端子はレーザー管のアノードのネジに固定します。

※ 結束バンド等で配線が束ねてありますので、必要に応じて切断してください。

配線を交換したら、白いスクリューコネクタをレーザー電源に接続します。

※ 説明のためレーザー電源は機体から外した状態での写真です。実際にはレーザー加工機の固定された状態で接続します。





レーザー電源側を接続したら、次にレーザー管に固定します。赤いキャップを外して、アノード線をネジ止めしてください。その後キャップをはめます。



アノード線をネジ止めします。



キャップをはめます。

